

Denominazione

TERRA HGL 5 - 19 S/W-(H)(P)

Nr. disegno

E19-740-5

Nome

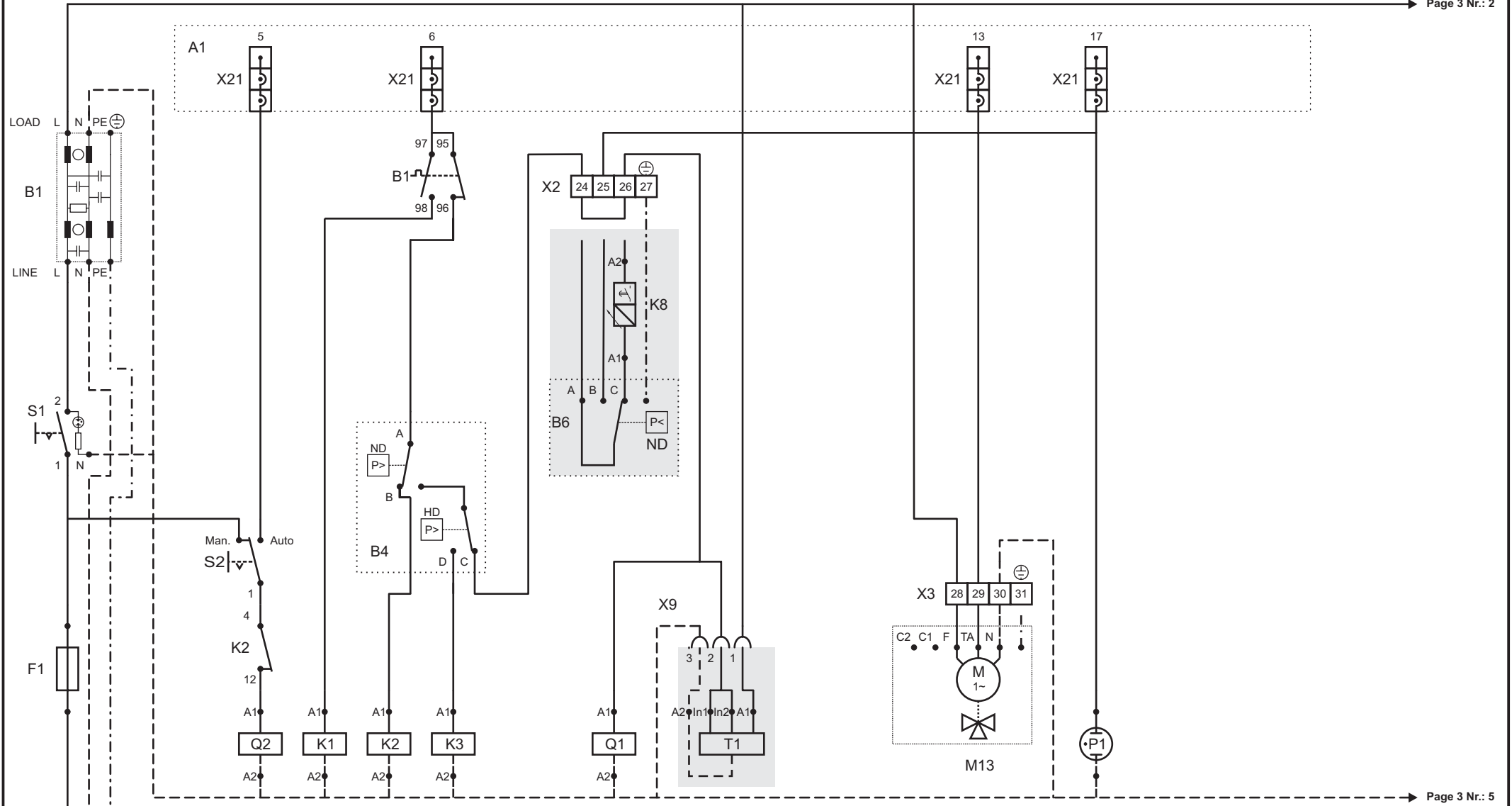
MM

Foglio

1/4

Data

30.01.2007

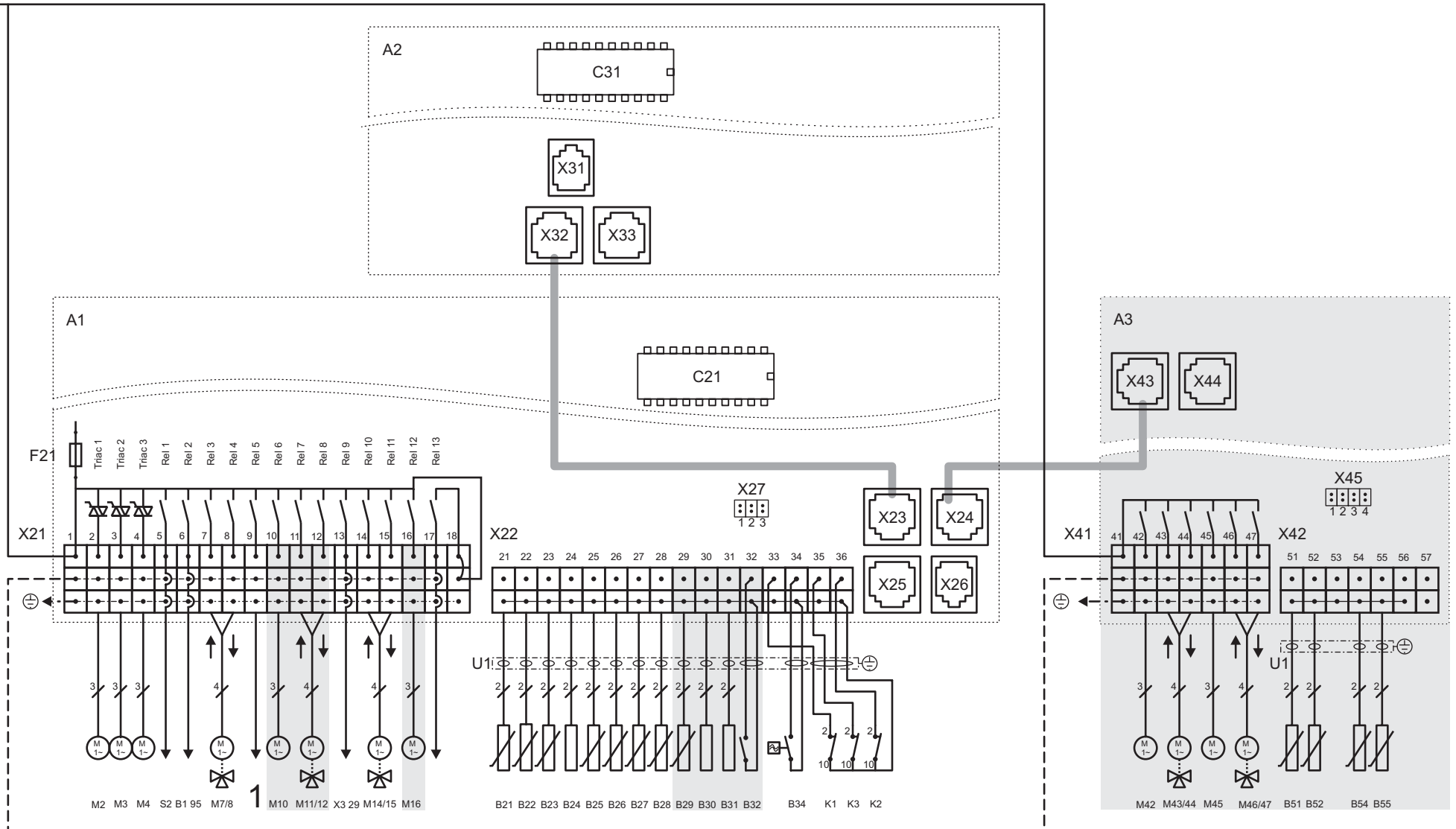


X2 21 22 23
L1 N PE
1~230V/50Hz



Denominazione
TERRA HGL 5 - 19 S/W-(H)(P)

Nr. disegno	E19-740-5	Nome	MM
Foglio	2/4	Data	30.01.2007



Denominazione

TERRA HGL 5 - 19 S/W-(H)(P)

Nr. disegno

E19-740-5

Nome

MM

Foglio

3/4

Data

30.01.2007

Legenda secondo (EN 61346-2)



Abbreviazione, denominazione

A1	Piastrina base IO2
A2	Dispositivo di comando MM
A3	Piastrina d'estensione
B1	Relais salvamotore per il compressore
B 4	Pressostato bassa ed alta pressione
B 21	Sonda esterna
B 22	Sonda di mandata della pompa di calore
B 23	Sonda di ritorno della pompa di calore
B 24	Sonda in uscita della pompa di calore
B 25	Sonda di mandata circ. di riscald. A
B 26	Sonda accumulo precedenza acqua calda sanitaria
B 27	Sonda acqua calda sanitaria
B 28	Sonda HGL
B 29	Sonda di mandata circ. di riscald. B
B 30	Regolatore ambiente circ. di riscald. A
B 31	Regolatore ambiente circ. di riscald. B
B 32	Contatto esterno (potenziale zero)
B 34	Flussometro
B 51	Sonda di mandata circ. di riscald. C
B 52	Sonda di mandata circ. di riscald. D
B 54	Regolatore ambiente circ. di riscald. C
B 55	Regolatore ambiente circ. di riscald. D
C21	EEPROM piastrina base: Standard: TERRA-IO2, Data Proc.inversione: COOL-IO2, Data
C31	EEPROM disp.comando: Standard: TERRA-MM, Data Proc.inversione: COOL-MM, Data
F 1	Fusibile sottile circ. corrente di comando (5x20mm 6,3A inerziale)
F 21	Fusibile sottile piastrina base (5x20mm 500mA inerziale)
F 2	Relais pompa di calore
K 1	Disturbo relais salvamotore
K 2	Disturbo relais pressione bassa
K 3	Disturbo relais pressione alta
K 8	Relais ritardo d'accensione del compressore 3 minuti
M 2	Pompa stazione acqua calda
M 3	Pompa di carico accumulo
M 4	Pompa circuito di riscaldamento A
M 7/8	Motore miscelatore circ. di risc. A aperto/chiuso
M 10	Pompa circuito riscaldamento B
M 11/12	Motore miscelatore circ. di risc. B aperto/chiuso
M 13	Valvola di raffrescamento
M 14/15	Motore miscelatore HGL aperto/chiuso
M 16	Pompa ricircolo acqua calda sanitaria

 = Opzione

Abbreviazione, denominazione

M 21	Pompa compressore
M 22	Pompa di calore (prevedere inoltre un salvamotore separatamente)
M 42	Pompa circuito riscaldamento C
M 43/44	Motore miscelatore circ. di risc. C aperto/chiuso
M 45	Pompa circuito di riscaldamento D
M 46/47	Motore miscelatore circ. di risc. D aperto/chiuso
P 1	Luce di segnalazione disturbi con segnale acustico (relais salvamotore, pressione bassa, pressione alta, pressione del circuito pompa di calore troppo bassa))
Q 1	Protezione del compressore
Q 2	Protezione della pompa di calore
S 1	Interruttore circuito corrente di comando on - off
T 1	Limitatore di corrente in avviamento
U 1	Fermacavo (con cavo schermato)
X 1	Morsettiera circuito corrente principale
X 2	Morsettiera circuito corrente di comando
X 5	Presa di cavo riscaldante del compressore
X 9	Presa di congiuntura per comando del limitatore di corrente in avviamento
X 21	Morsettiera della piastrina di base in uscita
X 22	Morsettiera della piastrina di base in ingresso
X 23	Master Bus A piastrina di base
X 24	Slave Bus piastrina di base
X 25	Master Bus B piastrina di base
X 26	RS 485 piastrina di base
X 27	Jumper piastrina di base (non collocato)
X 31	RS 485 dispositivo di comando
X 32	Bus di sistema A dispositivo di comando
X 33	Bus di sistema B dispositivo di comando
X 41	Morsettiera per piastrina d'estensione in uscita
X 42	Morsettiera per piastrina d'estensione in ingresso
X 43	Bus piastrina d'estensione
X 44	Bus piastrina d'estensione
X 45	Jumper piastrina d'estensione (non collocato)

1

Standard: Comando per la 2. pompa di calore
Proc. inversione: Q9 Valvola a 4 vie in circuito di raffrescamento (collegata di fabbrica)



Denominazione

TERRA HGL 5 - 19 S/W-(H)(P)

Nr.disegno

E19-740-5

Nome

MM

Foglio

4/4

Data

30.01.2007