

LEGENDA ICONE

-  **TECNOLOGIA DC INVERTER**
Garantisce migliore efficienza ed elevato risparmio energetico, raggiungendo in maniera uniforme e velocemente i parametri di temperatura selezionati.
-  **ATTENZIONE PER L'AMBIENTE**
Tutti i prodotti utilizzano il gas refrigerante ecologico R410A, miscela bi componente priva di CFC e amica della fascia di ozono, che garantisce massima efficienza ed economia di gestione.
-  **CLASSE ENERGETICA**
La maggior parte dei modelli presenta classe energetica A in raffreddamento e riscaldamento.
-  **SBRINAMENTO COMPUTERIZZATO**
Il microcomputer è in grado di rilevare diminuzioni della potenza riscaldante della pompa di calore dovute al formarsi di brina, facendo quindi intervenire la funzione di sbrinamento computerizzato, segnalata da apposito LED.
-  **RANGE DI FUNZIONAMENTO**
La maggior parte delle unità esterne funziona in riscaldamento con temperatura esterna fino a -15° C.
-  **FUNZIONE AUTORESTART**
Riaccensione automatica dopo interruzione di corrente. In caso di blackout, al ritorno dell'alimentazione elettrica, l'apparecchiatura riprende a funzionare con le impostazioni precedentemente selezionate.
-  **FUNZIONE SLEEP**
Migliora il comfort, durante il funzionamento notturno, attraverso riduzioni (in riscaldamento) o incrementi (in raffreddamento) gradualmente della temperatura impostata.
-  **TIMER CON PROGRAMMAZIONE DIFFERITA**
-  **FUNZIONE ECONOMIC RUNNING**
Il software di gestione imposta automaticamente alcuni parametri di funzionamento al fine di ottenere la temperatura desiderata con il minimo dispendio di energia.
-  **FUNZIONE FOLLOW ME**
Il telecomando, grazie ad una sonda incorporata, permette il controllo preciso della temperatura dal luogo in cui è collocato ed è in grado di compensare automaticamente il gradiente termico.
-  **FILTRO ALTA EFFICIENZA**
Filtro ad alta efficienza che garantisce il massimo comfort ed un'alta qualità dell'aria all'interno dell'ambiente climatizzato.
-  **FUNZIONE SELF CLEAN**
Funzione attraverso la quale l'Indoor Unit è in grado di effettuare una pulizia automatica delle eventuali impurità presenti sullo scambiatore di calore.
-  **IONIZZATORE**
-  **CONTROLLO INTELLIGENTE DEL VENTILATORE INTERNO**
In riscaldamento:
 - durante le pause termostatiche la velocità del ventilatore è gestita automaticamente per evitare disagi dovuti a correnti di aria fredda;
 - in preriscaldamento il condizionatore non eroga aria fino a che lo scambiatore non ha raggiunto la temperatura programmata.
-  **DEUMIDIFICAZIONE**
-  **VENTILATORE COASSIALE 3-DIMENSIONALE**
Il design dei modelli a cassetta 60x60 è stato progettato per alloggiare uno speciale ventilatore (coassiale 3-dimensionale) che, riducendo le resistenze alla rotazione, permette una distribuzione uniforme del flusso dell'aria sullo scambiatore di calore, garantendo comfort e benessere nell'ambiente climatizzato.
-  **FUNZIONI AUTO SWING E WIDE ANGLE**
L'innovativo sistema 3D (Auto Swing e Wide Angle) è presente sui modelli a pavimento/soffitto; le alette orizzontali e verticali motorizzate regolano in maniera ottimale il flusso, consentendo una migliore distribuzione dell'aria all'interno dell'ambiente climatizzato.

LEGENDA ICONE

- 

DESIGN COMPATTO
Le unità interne presentano un design moderno e compatto, garantendo un'ampia versatilità d'applicazione al servizio di una climatizzazione di qualità.
- 

BASSO IMPATTO SONORO
Realizzata con tecnologie innovative, la vasta gamma di unità interne rappresenta la risposta personalizzata a tutte le esigenze di comfort ambientale.
- 

ARIA ESTERNA
Pretranciato per predisposizione ingresso aria esterna.
- 

FACILITÀ DI MANUTENZIONE
Le funzioni di autodiagnostica presenti sui dispositivi di controllo remoti e sulle unità interne ed esterne, forniscono tutte le informazioni per identificare eventuali malfunzionamenti, facilitando e riducendo i tempi di intervento tecnico.
- 

CONTROLLO CENTRALIZZATO
Con il controllo centralizzato (opzionale) è possibile controllare fino a 64 unità interne solo di tipo console.
- 

FACILE INSTALLAZIONE
- 

TIMER 24H
- 

PRESSIONE STATICA
- 

MANUTENZIONE E PULIZIA FILTRI
- 

SEMPLICITÀ DI UTILIZZO DEL CONTROLLO REMOTO
Il controlli remoti in dotazione permettono all'utente finale di selezionare a piacere le condizioni ambientali di ogni spazio e di ottenere il massimo comfort.
- 

VERSATILITÀ DEI SISTEMI DI CONTROLLO
I sistemi di controllo permettono numerose combinazioni tra controlli individuali, o di gruppo. L'impianto può essere facilmente integrato in un sistema di controllo BMS.
- 

SEMPLICITÀ NELLE MODIFICHE DELL'IMPIANTO
Il sistema permette di prevedere e realizzare semplicemente successive modifiche all'impianto. È infatti possibile abbinare unità interne fino al 130% della capacità nominale dell'unità esterna.
- 

RIDUZIONE DEI COSTI D'ESERCIZIO
I sistemi modulari con compressori ad alto rendimento DC Inverter a modulazione continua consentono un risparmio energetico del 30% rispetto ai sistemi convenzionali e necessitano di interventi di manutenzione ridotti.
- 

MASSIMA FLESSIBILITÀ DI PROGETTAZIONE
La lunghezza massima delle tubazioni frigorifere può raggiungere i 100 m effettivi con un dislivello tra le unità di 20 m per unità mini o 500 m effettivi con un dislivello di 70 m per unità modulari, facilitando l'adattamento dell'impianto alla struttura dell'edificio. Le unità esterne, grazie a compattezza e modularità, possono essere collocate in spazi esterni di dimensioni ridotte.
- 

DESIGN COMPATTO
Il peso e l'ingombro in pianta delle unità esterne ne facilitano il trasporto e il posizionamento, con conseguente diminuzione dei tempi e dei costi operativi.
- 

FACILE RIMOZIONE DEL PANNELLO MACCHINA
Un nuovo fissaggio inserito all'interno delle unità e la struttura ergonomica della stessa, permettono la facile rimozione del pannello e migliora l'estetica della macchina.